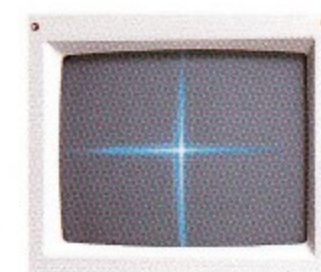


SAIDA

自動心取機

CENTERING
and
EDGING
MACHINE

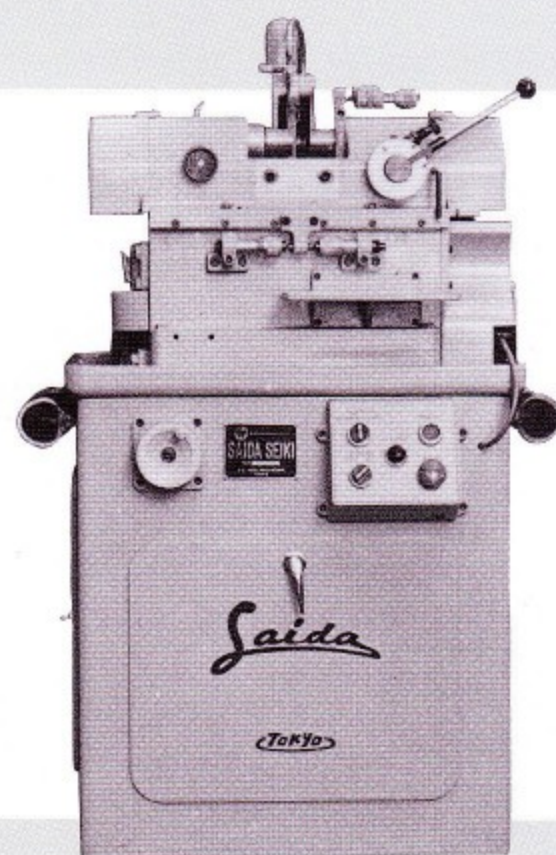




SAIDA

ワンボーリング加工による高精度・高剛性な心取機

In the processing of Optical Lens, most important operation to get high accuracy is CENTERING. Spindle Stand of our machines are made of One Boring Finish and always keeps good condition. We have more than 45 years experience to serve Centering Machines to use with satisfied.



ベル式心取機

Bell-type Centering and Edging Machine

SB-90

ベルクランプ方式により容易にレンズの外径と面取りを同時に加工する横型機です。レンズ軸受台は狂いのないワンボーリング加工により仕上げられており、高精度なレンズの心取り加工を行うことができます。

This machine is capable of centering and chamfering at the same time easily by means of "Bell Clamp Method". Lens spindle stand made by one boring finish can be kept good condition and made high accuracy lens centering.



ベル式心取機

Bell-type Centering and Edging Machine

SB-150

ベルクランプ方式を採用し、150mmまでのレンズの外径と面取りを同時に加工することができます。

*SB-90シリーズと同様、SB-150にもSBC-150、SBD-150、SBCD-150があります。

This machine is capable of centering and chamfering at the same time up to 150mm lenses.

* We serve you SB-150 series same as SB-90 series. SBC-150, SBD-150 and SBCD-150

SBC-150, SBD-150 and SBCD-150

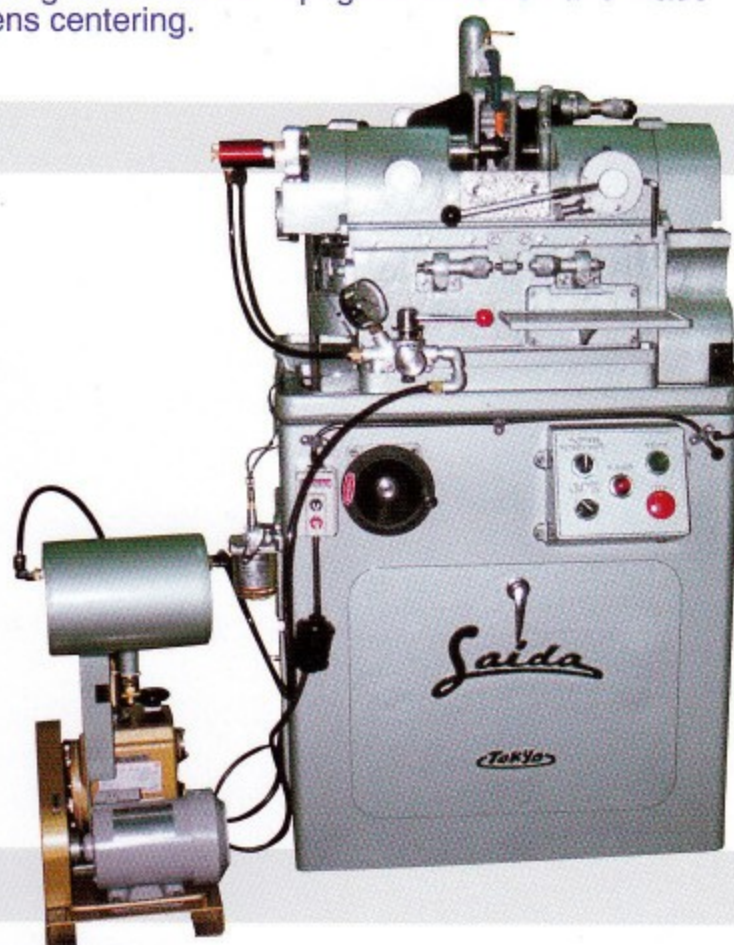
真空併用ベル式心取機

Bell-type Centering and Edging Machine with Vacuum

SBC-90

本機は真空併用式ですから真空吸着力とベルクランプ圧力がレンズに二重に作用してレンズの保持が安定します。

This machine is furnished with a vacuum device and the lens is secured firm doubly by the vacuum absorbing pressure and the clamping pressure of the "Bell Clamp Method"



SBA-90 全自動心取機

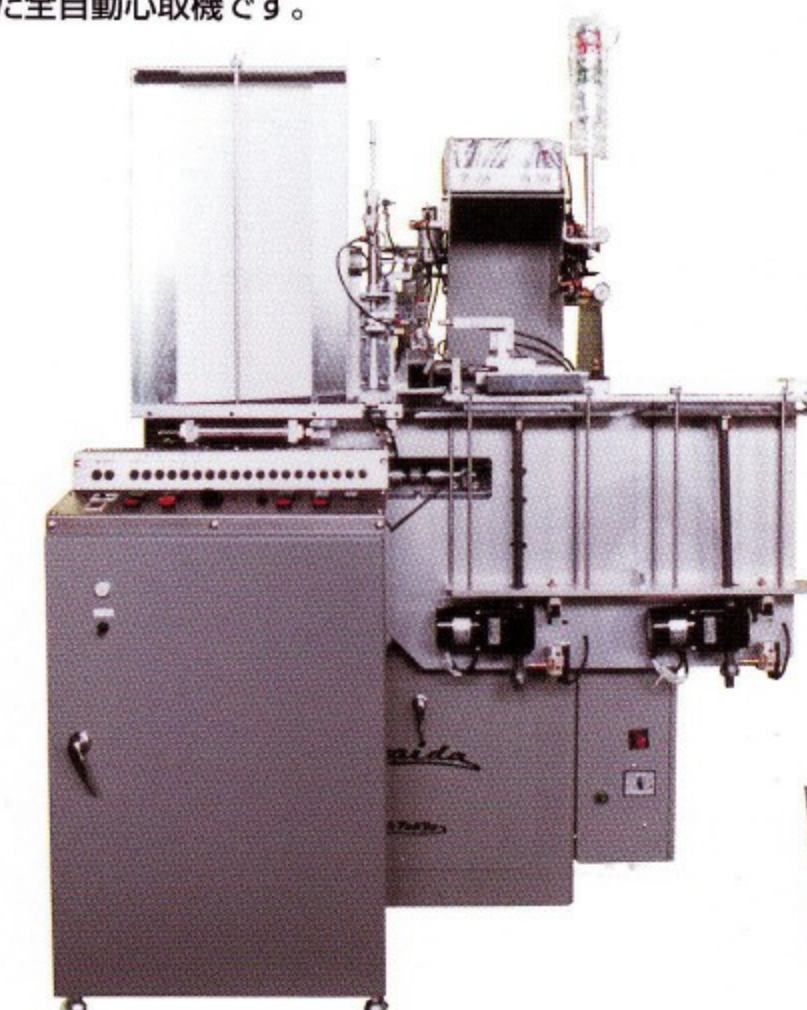
JCA-S (専用マガジン多段式)

Fully Automatic Centering Machine with Private Multistage Magazine

ベルクランプ方式によりレンズの自動求心作用と保持を行い、試研削によりレンズの仕上がり外径・面取り寸法の調整セッティングが完了すれば、以降は同形同寸法のレンズ群の心取り研削作業を自動的に繰り返して能率的に行うことができる心取機です。また、ダブルアーム方式(ローディング及びアンローディング)を取り入れた自動供給装置を装着した全自動心取機です。

This machine is capable of centering and chamfering at the same time by means of "Bell Clamp Method".

This machine also adopted new double arm system, loading and unloading, to make a features of most efficient Fully Automatic Centering Machine. Finished lenses are measured the outside diameter by magnetic scale (reading 0.001mm) and if the outside diameter is bigger than the required diameter, the lenses are to be automatically rejected. Besides this, for the most difficult centration of lenses below 0.1 "z" value, this machine has a unique mechanism by high speed rotation method; sensor-inspection for erroneously chucking of lens holder.

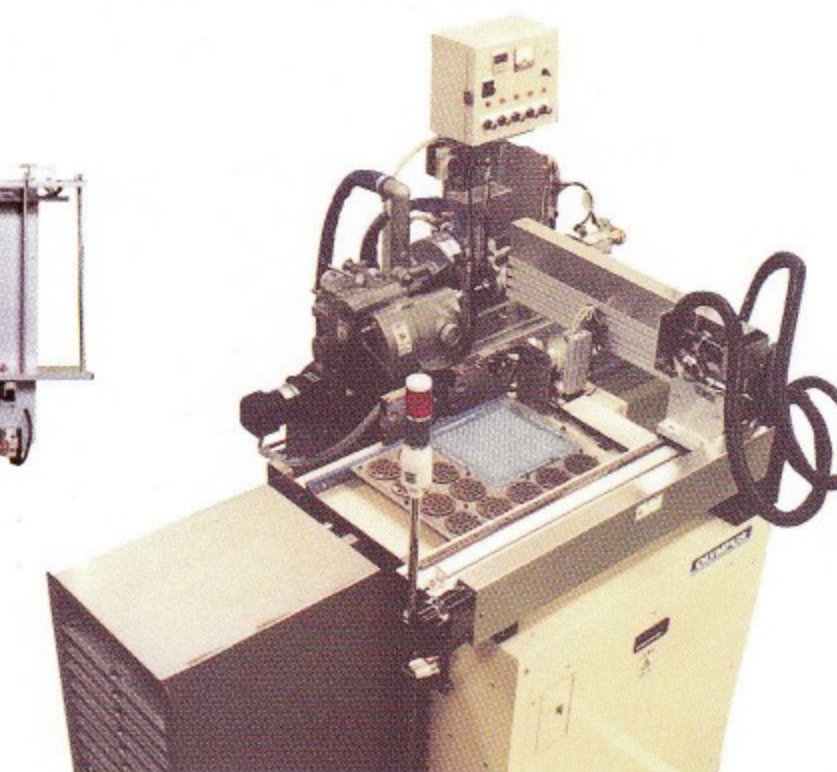


BYJ-E1 (XYロボット式)

Automatic Loading System with XY-Robot

ベル式エア一直動式心取機SBA-90に接続し、XYロボットによりレンズローディングタイムを10秒、精度を±0.25mmに抑えることができます。

Automatic Loading System BYJ-E1 is made by Olympus for connecting with our SBA-90 Centering Machine to save wasteful time of supplying work material from containr of previous process to next step. X-Y Robot can be controlled Lens loading time within 10 sec. and loading accuracy ± 0.25mm.



ベル式変形心取機

Bell-type Variform Centering and Edging Machine

SBD-90

雲形カムにより多種多様な形状のレンズやファインダーガラスなどを加工できる唯一の心取機で、独特の構造部品を設け寸法差1/100mmの精度を保つことができます。

Only one centering machine can be made various shape of lens and glass finder by using FRENCH CAM and kept high accuracy within 1/100mm tolerance.

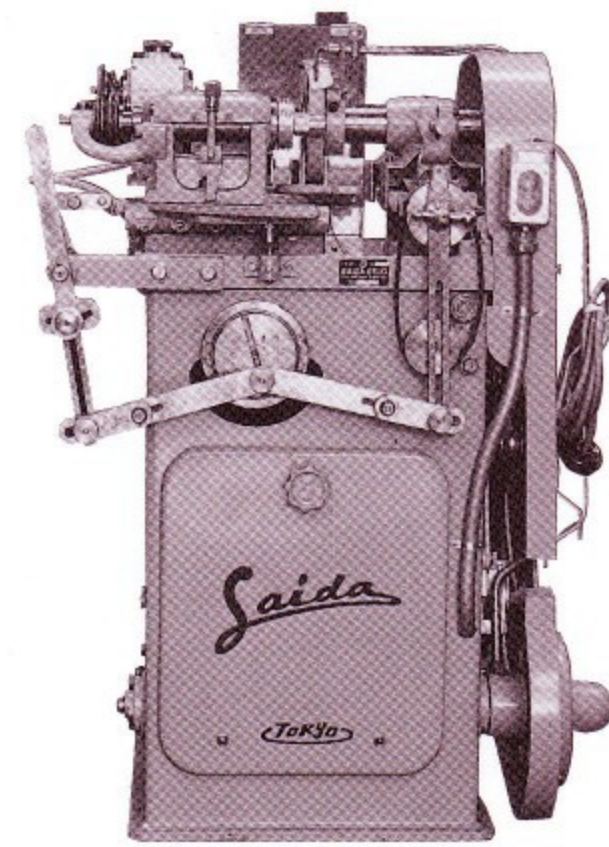
ベル真空変形式心取機

Bell-type Variform Centering and Edging Machine with Vacuum

SBCD-90

CENTERING
EDGING
MACHINE

高精度な要求に応えられる心取機

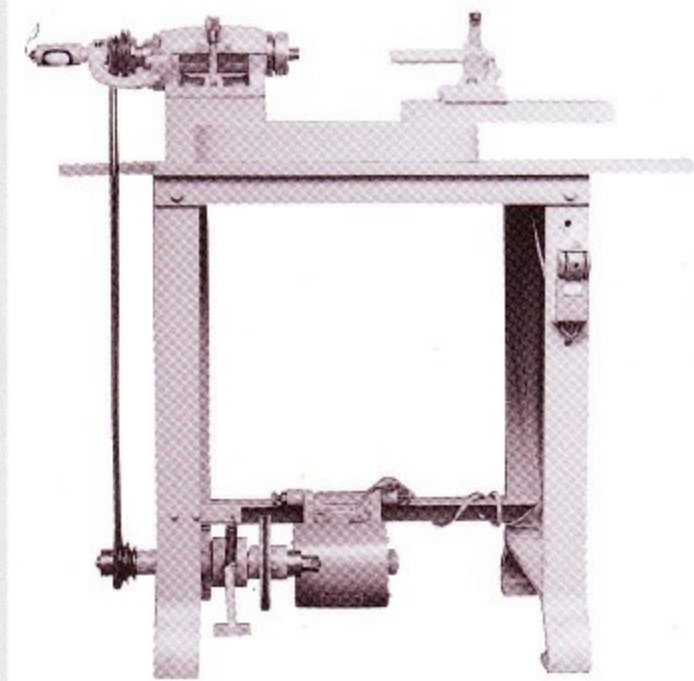


交換軸式心取機
Interchangeable Spindle-type Lens Centering and Edging Machine

A-150

偏心クランク円板とオシレーション運動レバーとの組合せ機構によって、レンズスピンドルの軸方向運動と、同軸砥石の送り込み速度などを自由に調整して組み合わせることが可能です。レンズ貼付けスピンドルは交換軸方向で、専用心出し機でレンズとスピンドルの回転軸心を合わせたスピンドルを、次々に心取り完了した軸と交換して能率良く作業を進めることができます。

With the combined mechanism of an eccentric crank disk and an oscillation lever, this machine is capable of adjusting and combining the movement of the lens spindle in the direction of the axis and the speed of feeding the grinding wheel freely and in a wide range. These lens spindle are interchangeable. The lens is centered on a special centering machine and the spindle with the centered lens is installed on A-150 one by one in exchange for the spindle with the finished lens.



A-150用
Lens Truing Machine with Table to be Used for A-150

心出機

十字線レチクル付コリメーターとL型観察顕微鏡を使いA-150型用の交換軸に取付けたレンズを仕上げる機械です。

Use Collimator with reticle and L-type observation microscope to make lens for A-150 interchangeable spindle machine.

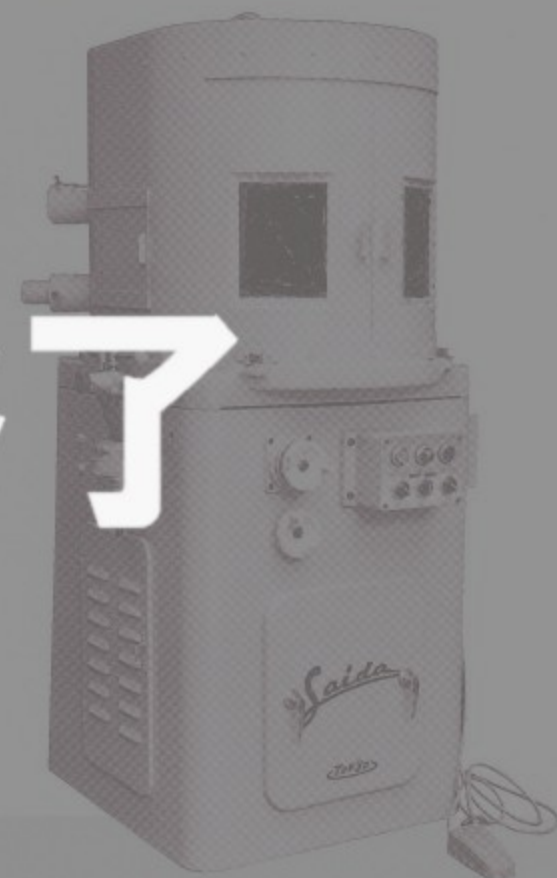
CENTERING
EDGING
MACHINE

ベル式立型200心取機
Bell-type Vertical Centering and Edging Machine

SBC-200

150mm以上の大口径レンズの心取加工に最適です。本機は立型ですので、レンズの安定性が非常に高く、かつ、真空併用式ですので曲率半径の大きい凸凹レンズも加工できます。

It is not possible for the centering and chamfering machine of the horizontal type of process lenses that are larger in diameter than 150mm. This machine is vertical in type, the stability of the lens is high and it is easy to set the lens on and off. Also combined with vacuum chucking, convex and concave lens of large radius of curvature can be kept firmly and ground precisely.



販売終了

ベルクランプ式心取機 90型・150型

BELL CLAMP TYPE CENTERING AND EDGING MACHINE MODEL 90 AND 150

仕様 (SPECIFICATION)	SB-90	SB-150	SBC-90	SBC-150	SBD-90	SBD-150	SBCD-90	SBCD-150
加工品種 Workable articles	球面 Sphere		球面 Sphere		角、多角形、楕円形等 Square, Polygonal, Oval etc.		角、多角形、楕円形、ファインダー Square, Polygonal, Oval, Finder	
ならいカム精度 Accuracy of Cam					1/100mm~2/100mm		1/100mm~2/100mm	
加工し得るレンズの寸法 Workable sizes	φ5mm~90mm	φ5mm~150mm	φ5mm~90mm	φ5mm~150mm	φ5mm~90mm	φ5mm~150mm	φ5mm~90mm	φ5mm~150mm
レンズ軸台の移動範囲 Travelling range of lens spindle	5mm~10mm		5mm~10mm		5mm~10mm		5mm~10mm	
砥石回転数 (毎分) Revolution of grinding wheel per min.	3,400 (50Hz)		3,400 (50Hz)		3,400 (50Hz)		3,400 (50Hz)	
使用砥石の寸法 Wheel size	φ150mm, φ160mm(option)		φ150mm, φ160mm(option)		φ150mm, φ160mm(option)		φ150mm, φ160mm(option)	
レンズ軸回転数 Number of revolution of the lens spindle	9 (one cycle)		9 (one cycle)		9 (one cycle)		9 (one cycle)	
レンズ1個の加工時間 Processing time required per lens	20sec.-2min.	30sec.-15min.	20sec.-2min.	30sec.-15min.	20sec.-2min.	30sec.-15min.	20sec.-2min.	20sec.-15min.
砥石軸電動機 Grinding wheel motor	200V-400W	200V-750W	200V-400W	200V-750W	200V-400W	200V-750W	200V-400W	200V-750W
レンズ軸電動機 Lens spindle motor	200V-200W -400W(g geared motor)		200V-200W -400W(g geared motor)		200V-200W -400W(g geared motor)		200V-200W -400W(g geared motor)	
冷却ポンプ Cooling pump	200V-60W		200V-60W		200V-60W		200V-60W	
機械容量 Dimensions of the machine	800W-830D-1250H 350kgs.	850W-850D-1500H 380kgs.	800W-830D-1250H 350kgs.	850W-850D-1500H 380kgs.	800W-830D-1250H 350kgs.	850W-850D-1500H 380kgs.	800W-830D-1250H 350kgs.	850W-850D-1500H 380kgs.
真空ポンプ容量 Vacuum pump			50ℓ/min. 400W-480D-500H 30kgs.				50ℓ/min. 400W-480D-500H 30kgs.	
真空装置用電動機 Motor for vacuum device			200V-200W				200V-200W	
手動調整式真空バルブ Manually adjustable vacuum valve			0-76cm Hg.				0-76cm Hg.	

交換軸式心取機 A-150型

INTERCHANGEABLE SPINDLE TYPE LENS CENTERING AND EDGING MACHINE MODEL A-150

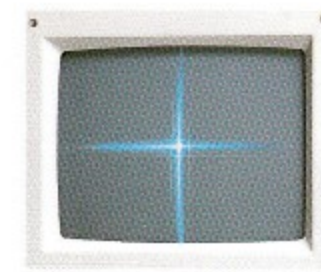
仕様 (SPECIFICATION)	
加工し得るレンズの寸法 Wheel size	φ0.5mm~150mm
レンズスピンドル回転数 Revolution of the lens spindle	Variable speed~200r.p.m. (50Hz)
レンズスピンドル往復速度 Travelling speed of the lens spindle	12.5~48mm strock per min.
レンズスピンドル軸と砥石回転軸との角度 Angle between the lens spindle axis and the grinding wheel	0~90°
使用砥石の寸法 Size of the grinding wheel	φ150mm
電動機 motor	200V-400W
機械容量 Dimensions of the machine	800W-700D-1310H 300kgs.

ベル式立型200心取機 SBC-200型

BELL TYPE VERTICAL CENTERING AND EDGING MACHINE SBC-200

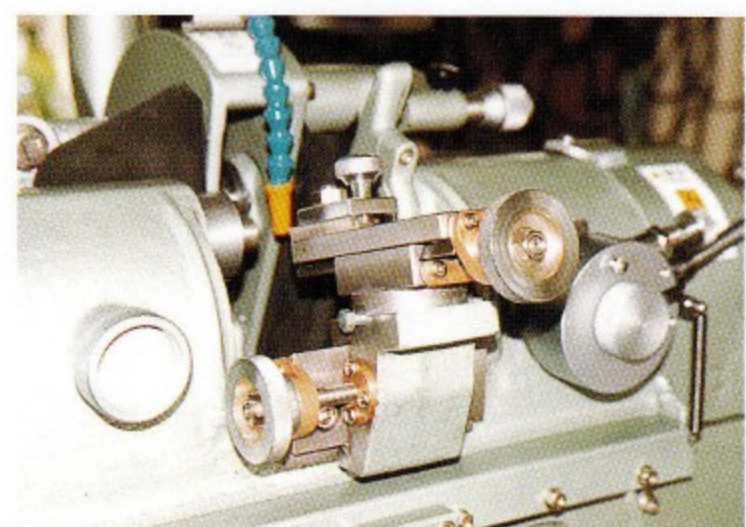
仕様 (SPECIFICATION)	
加工し得るレンズの寸法 Workable size	φ50mm~200mm
レンズ加工時間 Time required for processing	1min.~∞
砥石回転数 Revolution of the grinding wheel	2,600r.p.m
使用砥石寸法 Size of the grinding wheel	φ150mm(c)
レンズ軸回転数 Number of revolution of the lens spindle	9 (one cycle)
砥石軸電動機 Grinding wheel motor	200V-400W
レンズ軸電動機 Lens spindle motor	200V-200W
ホルダー修正用電動機 Lens holder adjustment motor	200V-100W
冷却ポンプ Cooling pump	200V-60W
真空ポンプ容量及び同電動機 Vacuum pump and vacuum motor	200V-200W 50 /min.
機械容量 Dimensions of the machine	本体 Machine 700W-900D-1600H 700kgs. 冷却ポンプ Cooling pump 310W-500D-620H

販売終了



SAIDA

特殊装置 (オプション) SPECIAL EQUIPMENT(OPTION)



◎レンズホルダー修正機 Rectifier of Lens Holder

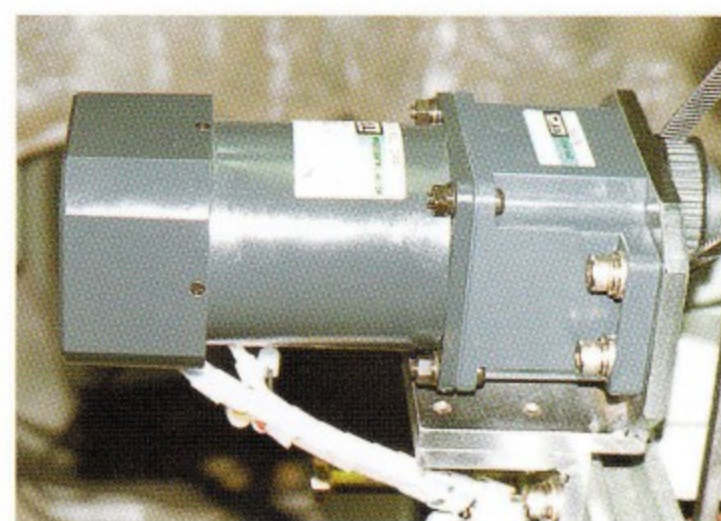
レンズを保持する左右のホルダーは常に最小限の振れに留めなければなりません。直接機械に取付け、両ホルダーの振れの修正加工を行うのに用います。

The accuracy of centering of the Bell Clamp Method is influenced by the eccentricity of the right and left Bell holders in pairs. This device is installed on the machine to correct such eccentricity.

◎高速心出し装置 High Speed Centering Device

レンズを軽くチャッキングし、足踏み式スイッチによりレンズ軸を高速回転させ、心出し作業を容易にすることができます。

Hold the lens lightly and make high speed running of lens spindle with high speed centering device by using foot pedal switch and centering.



◎手元スイッチ Switch in hand

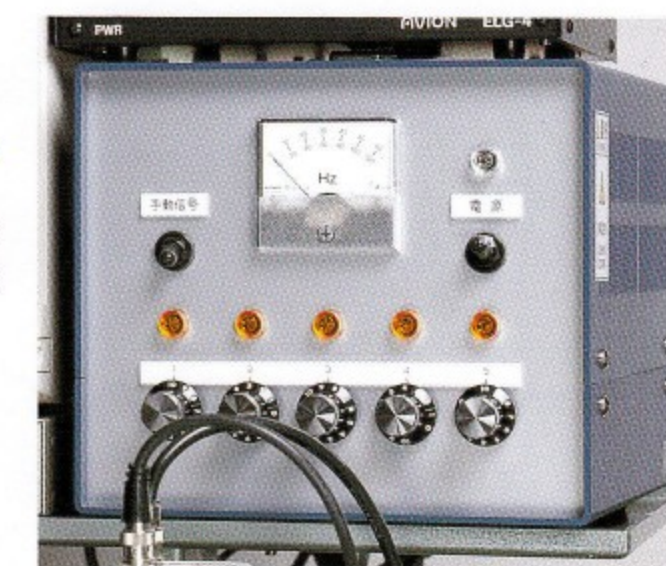


◎デジタル電子ライン発生装置 Digital Electronic Line Generating Device

◎5段階 インバーター装置 Inverter 5 steps change gear

外径・面取り加工の研削速度を5段階に変えることにより研削時間を短縮できます。

This device can be controlled the speed of grinding for outer diameter and chamfering, and can be saved grinding time.



◎テレビモニター式心出顕微鏡 TV Monitor

真空併用式心取機の本体に取付け、心の出にくいレンズの心を画面で確認し切削することができます。

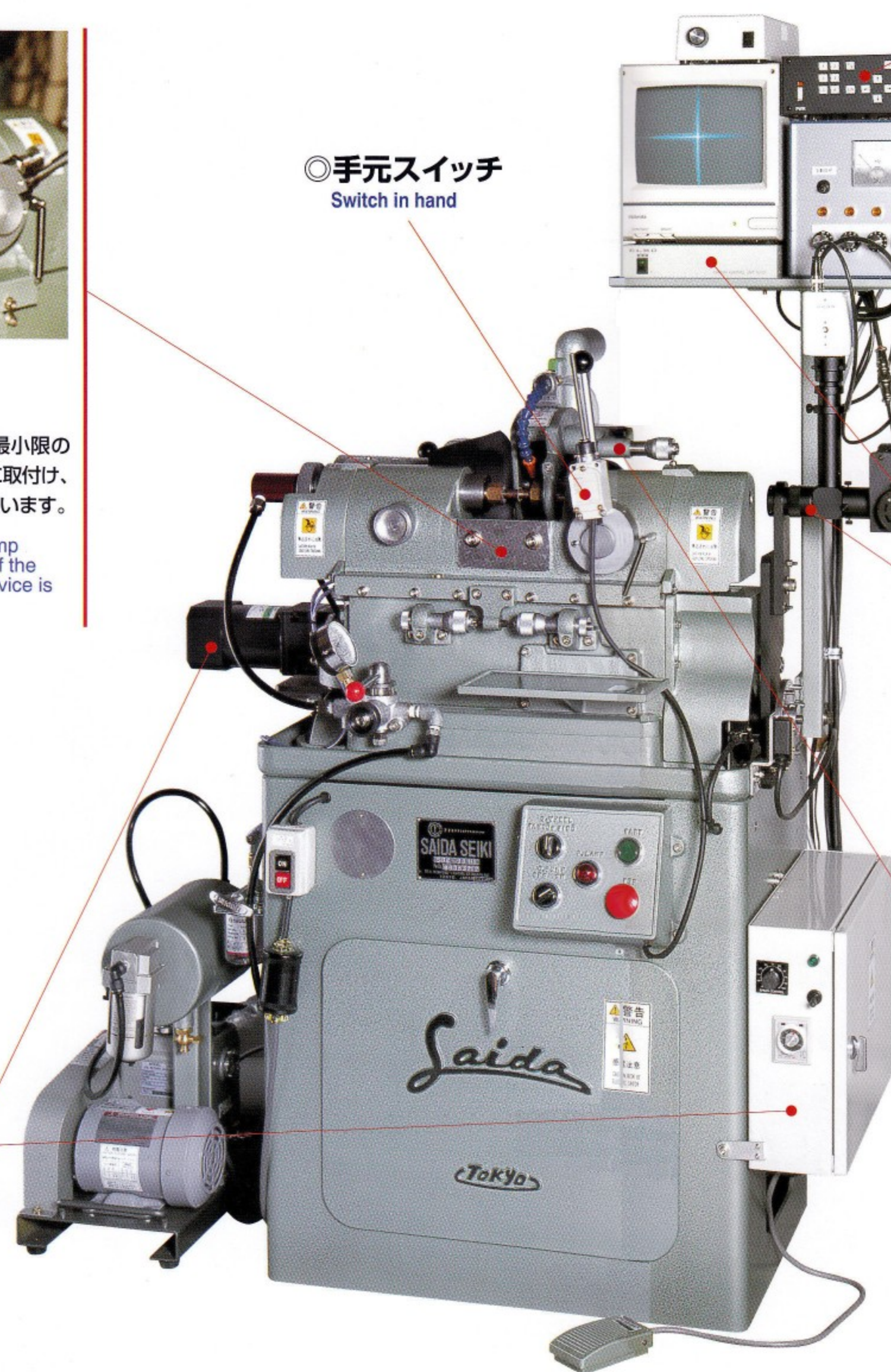
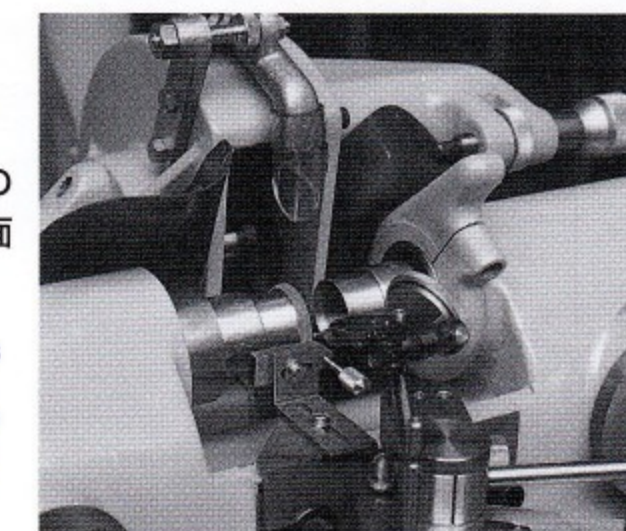
With combined to the Air Vacuum type Centering Machine, lens centering can be checked on the TV screen and grind for difficult lenses.



◎補助面取装置 Auxiliary Chamfering Device

両面取りの場合にレンズ幅のバラツキがあっても同一に面取りができる装置です。

The device used for produces same amount of chamfering, when work lenses have some what differences in thickness and unallowable tolerance of sizes produced.



SBC-90HI with SK-2TV

CENTERING
EDGING
MACHINE

■取扱い商品 Handling Articles

1. 心取り加工用ダイヤモンド研削砥石 (外径φ150mm、内径φ30mm)
Diamond Grinding Wheel for Centering (OD 150mm, ID 30mm)
メタルボンドおよび電着
Metal Bond and Electro-plated
 2. 変形加工用雲形カム
French Cam for Variform lens
 3. LCTR-M 高精度レンズ偏心測定器 (オリンパス製)
High Precision Lens Decentration Measuring Device
 4. UR1-II 円筒研削盤 (ナガタ製)
Cylindrical Grinding Machine
 5. UTS-III カーブジェネレーター (ナガタ製)
Curve Generating Machine
-

※仕様などの記載事項及び外観は、製品改良のためお断りなく変更することがありますのでご了承ください。
The specification described are subject to change for improvements without notice.

■製造元 (MANUFACTURER)



株式会社 齋田精機製作所

SAIDA SEIKI CO., LTD.

〒154-0005 東京都世田谷区三宿1丁目10番4号
TEL: (03) 3413-0330 FAX: (03) 3413-1335

No.10-4, Mishuku 1-chome, Setagaya-ku,
Tokyo 154-0005, JAPAN

■米国内代理店

MILDEX INC.

1388 CRITTENDEN ROAD
ROCHESTER, NEW YORK 14623-2308
U.S.A

OPTICAL MACHINES AND TOOLS
MANUFACTURER'S AGENT IN U.S.A.

TEL:(716)473-6540
FAX:(716)475-1971
E-MAIL: mildex@eznet.net
HOME PAGE: www.mildex.com

CENTERING MACHINES FOR OPTICAL LENS, GLASS AND QUARTZ
